Absorber-miniBar



RH 569 LDBI

Allgemeines

Absolut lautlose Absorberkühlung
Innovatives Design
Fuzzy Logic II für optimiertes Energiemanagement
CUC-Überwachungssystem
Zertifiziert nach ISO 9001 und 14001
Automatische Abtaufunktion
Erfüllt die ROHS-Verordnung der EU
Einsetzbar als Einbaugerät oder freistehende miniBar
LED Innenbeleuchtung
Modulares Fach- und Schubladensystem

Optionen

LED Türöffnungskontrollanzeige
Schloss
Türanschlag wechselbar

Daten

Modelklasse:	60 Liter
Nutzinhalt:	58 Liter
Abmessungen (H x B x T):	560 x 486 x 484 mm
Leistungsaufnahme:	75 Watt bei 230 Volt
Energieverbauch: bei 12°C bis 25°C Umgebungstemperatur	0,850 kWh/24h
Energieeffizienzklasse:	E
Klimaklasse:	N
Gehäuse:	Anthrazitfarbiges Stahlgehäuse
Tür:	2 Türetageren für kleine und große Flaschen
Ausstattung:	Innenbeleuchtung, 2 Tragroste

Dometic GmbH | In der Steinwiese 16 | 57074 Siegen | Tel.: 0271/692-0 | Fax: 0271/692-309 | info@dometic.de | www.dometic.de |