Walter Meier (Klima Deutschland) GmbH
Carl-von-Linde-Str. 25, 85748 Garching-Hochbrück,
Tel.:089 / 326 70 – 0, Fax: 089 / 326 70 – 140
www.waltermeier.com

AxAir HDE 150 IP54

Luftentfeuchter für Wasserversorgung und Industrie

- Edelstahlgehäuse
- Heißgasabtauung
- Schutzart IP54 (zertifiziert)
- Elektronischer Regler
- Anzeige der Betriebsstunden über Regler
- extra große Räder
- reinigbarer 3M Luftfilter
- Kältemittel R410A
- steckerfertig



Vollelektronische Regelung



Der AxAir HDE 150 wurde speziell für den Einsatz in der Wasserversorgung und Industrie entwickelt. Um die in diesen Einsatzgebieten besonders hohen Anforderungen hinsichtlich Widerstandsfähigkeit und Mobilität zu erfüllen, wurde das Gerät mit einem Edelstahlgehäuse und besonders großen und stabilen Transporträdern ausgestattet. Der AxAir HDE 150 verfügt trotz seiner kompakten Bauform über eine beachtliche Entfeuchtungsleistung von bis zu 40,8 Liter pro Tag. Eine vollelektronische Regelung gewährleistet einen besonders stabilen und effizienten Entfeuchtungsprozess, insbesondere auch bei niedrigen Betriebstemperaturen. Das Kondensat wird über einen besonders stabilen Anschluss auf der Rückseite des Gerätes permanent abgeleitet. Sämtliche Anschlüsse und Schalter wurden zum Schutz gegen Beschädigungen versenkt auf der Gehäuserückseite angebracht. Zur Gewährleistung der bestmöglichen Betriebssicherheit erfüllt der AxAir HDE 150 die Anforderungen der Schutzart IP54. Der besonders effizient arbeitende Kältekreis des Gerätes wird mit R410A betrieben.

Technische Daten:

Max. Entfeuchtungsleistung 30°C - 80% r.F.	[l/d]	40,8
Entfeuchtungsleistung 27°C - 60% r.F.	[l/d]	29,6
Entfeuchtungsleistung 20°C - 60% r.F.	[l/d]	21,5
Entfeuchtungsleistung 12°C - 70% r.F.	[l/d]	15,9
Entfeuchtungsleistung 10°C - 70% r.F.	[l/d]	14,3
Entfeuchtungsleistung 8°C - 70% r.F.	[l/d]	11,9
max. Leistungsaufnahme	[kW]	1,022
Leistungsaufnahme bei 30°C - 80% r.F.	[kW]	0,672
Leistungsaufnahme bei 10°C - 70% r.F.	[kW]	0,20
max. Stromaufnahme	[A]	5,7
Arbeitsbereich	[°C]	1 - 35
Netzanschluss	[V/Ph/Hz]	230/1/50
Luftumwälzung	[m³/h]	600
max. Schalldruckpegel	[dB(A)]	47
Gewicht (netto)	[kg]	49,5
Kältemittel	[-]	R410A
Kältemittelfüllmenge	[kg]	0,5
Gehäuse	[-]	Edelstahl
HxBxT	[mm]	915x454x490
Elektrische Schutzart	[-]	IP54