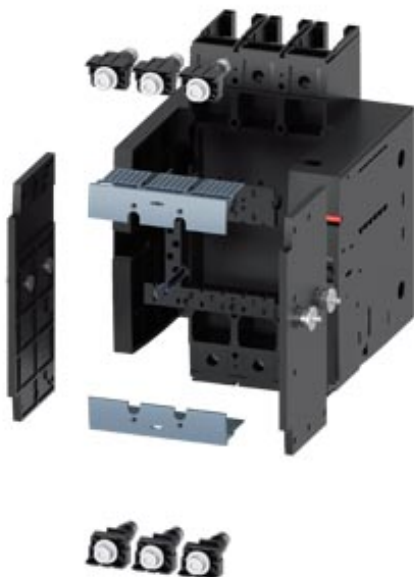


Einschubeinheit Komplettbausatz Zubehör für: Leistungsschalter, 3-polig 3VA2 100/160/250



Ausführung

Produkt-Markenname	SENTRON
Produkt-Bezeichnung	Zubehör
Ausführung des Produkts	Einschubeinheit

Mechanischer Aufbau

Nettogewicht	3 260 g
--------------	---------

Approbationen Zertifikate

allgemeine Produktzulassung	EMV (Elektromagnetische Verträglichkeit)	Konformitätserklärung	sonstiges
--------------------------------	--	-----------------------	-----------



[sonstig](#)

Weitere Informationen

Information- and Downloadcenter (Kataloge, Broschüren,...)
<http://www.siemens.de/lowvoltage/kataloge>

Industry Mall (Online-Bestellsystem)

<https://mall.industry.siemens.com/mall/de/de/Catalog/product?mlfb=3VA9123-0KD00>

Service&Support (Handbücher, Betriebsanleitungen, Zertifikate, Kennlinien, FAQs,...)

<http://support.automation.siemens.com/WW/view/de/3VA9123-0KD00/all>

Bilddatenbank (Produktfotos, 2D-Maßzeichnungen, 3D-Modelle, Geräteschaltpläne, ...)

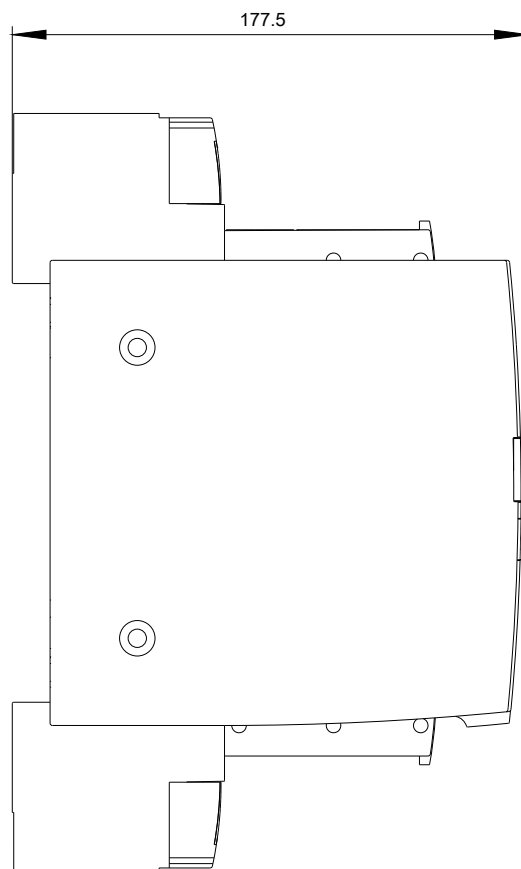
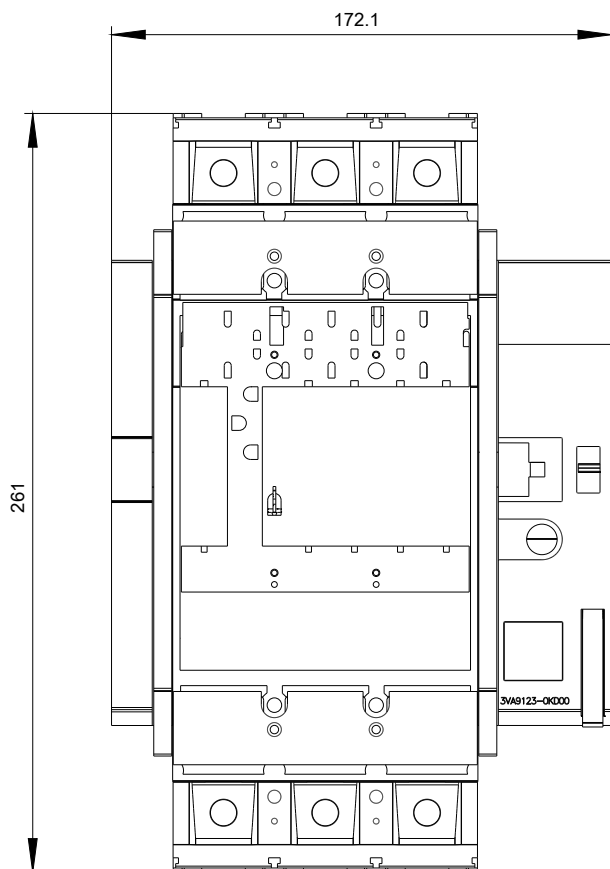
http://www.automation.siemens.com/bilddb/cax_de.aspx?mlfb=3VA9123-0KD00

CAX-Online-Generator

<http://www.siemens.com/cax>

Ausschreibungstexte (Leistungsverzeichnisse)

<http://www.siemens.de/ausschreibungstexte>



letzte Änderung:

28.03.2017