

ALPHA 160 DIN, Einbausatz für Installationseinbaugeräte,
Reihenabstand 150mm, H=150 B=500



Ausführung	
Produkt-Markename	ALPHA 160
Produkt-Bezeichnung	Einbausatz Reiheneinbaugeräte
Ausführung des Produkts	Reihenabstand 150mm
Ausführung der Abdeckplatte	mit Ausschnitt
Produktbestandteil	
• Erdungsschiene	Nein
• Kunststoff-Abdeckplatte	Ja
• Montageplatte	Nein
Anzahl der DIN-Montageschienen	2
Mechanischer Aufbau	
Höhe	150 mm
Breite	500 mm
Anzahl der Breiten-Teilungseinheiten / je DIN-Montageschiene	12
Nettogewicht	845 g
Betriebsmittelkennzeichen	
• gemäß DIN EN 61346-2	Q
• gemäß DIN EN 81346-2	QA

allgemeine Produktzulassung	Konformitätserklärung	Prüfbescheinigungen		
sonstig	  EG-Konf.	Typprüfbescheinigung/Werkszeugnis	sonstig	spezielle Prüfbescheinigungen

Weitere Informationen

Information- and Downloadcenter (Kataloge, Broschüren,...)

<http://www.siemens.de/lowvoltage/kataloge>

Industry Mall (Online-Bestellsystem)

<https://mall.industry.siemens.com/mall/de/de/Catalog/product?mlfb=8GK4351-1KK21>

Service&Support (Handbücher, Betriebsanleitungen, Zertifikate, Kennlinien, FAQs,...)

<http://support.automation.siemens.com/WW/view/de/8GK4351-1KK21/all>

Bilddatenbank (Produktfotos, 2D-Maßzeichnungen, 3D-Modelle, Geräteschaltpläne, ...)

http://www.automation.siemens.com/bilddb/cax_de.aspx?mlfb=8GK4351-1KK21

CAX-Online-Generator

<http://www.siemens.com/cax>

Ausschreibungstexte (Leistungsverzeichnisse)

<http://www.siemens.de/ausschreibungstexte>