



RTA

Geschweißter Standverteiler mit abnehmbaren
Seiten- und Rückwänden, IP20, Tragkraft 1200/1500 kg



■ **Breitere Schrankecken**
ermöglichen die Montage von Zubehör, Kabelführungspanels und Steckdosenleisten.



■ **Schiene für Tiefenverstellung**
Sie ermöglicht die stufenlose Einstellung der 19"-Rasterschienen und gewährleistet eine hohe Tragkraft.



■ **Triton-Schwenkhebelgriffe**
Durch den Austausch des Kunststoffmoduls (nicht im Beipack) kann zwischen einer klassischen und halbzylindrischen Schließung gewählt werden. Patent: PUV 2013-27443



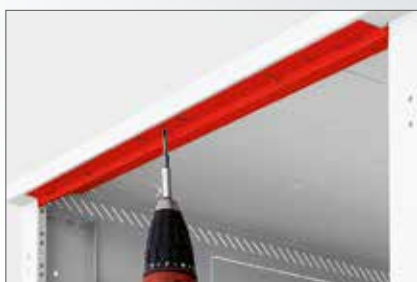
■ **RAC-VP-D5x-X1**
Horizontales Kabelführungspanel für den Rahmen (Zubehör optional) 



■ **Steckdosenleisten**
(optionales Zubehör) 

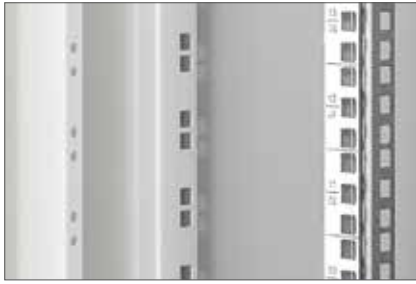


■ **RAX-VP-Vxx-X2**
Vertikale Kabelführungsstreben (optionales Zubehör) 



■ **RAC-IP-X01-X1**
Schutzleisten für die Erhöhung des Schutzgrades auf IP30 (optionales Zubehör)





■ Montageöffnungen in den Rahmenecken

Die Öffnungen über die gesamte Höhe entsprechen dem HE-Abstand der vertikalen Montageleisten.



■ Bezeichnung der Höheneinheiten

An den vertikalen Rasterschienen sind zur Vereinfachung die einzelnen Höheneinheiten mittels Laser markiert.



■ M8-Haupterdungspunkt

Im Verteiler befindet sich eine M8-Schraube zur Erdung der gesamten Installation



■ Verstärkter Rahmen

Der Rahmen der RTA-Verteiler wurde unter Betonung einer hohen Stabilität und Tragkraft entwickelt.



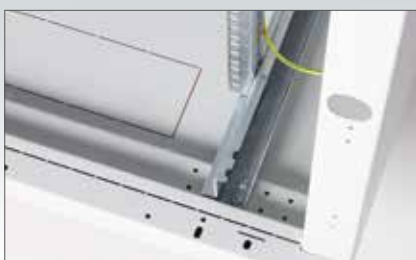
■ Steckscharniere

Die Standardscharniere können durch Steckscharniere (**optionales Zubehör**).



■ Einfassband

Schutz der Kabel vor Beschädigung.
Beipack: 1 m



■ Flex frame

Das System ermöglicht bei Verteilern mit einer Breite von 800 mm die Trägerschienen im Abstand von 19", 21" und 23" zu installieren.



Erhöhung der Tragkraft von 1200 kg auf 1500 kg



■ Herausbrechbare Blenden

Die Kabeleinführungen und die Öffnung für die Belüftungseinheit sind mit herausbrechbaren Blenden versehen.



■ Erdung

Alle abnehmbaren Teile sind gemäß der Anforderungen der entsprechenden Normen miteinander verbunden.



■ Verstärkungselement für die vertikalen Montageleisten

Ein zusätzliches Profil erhöht die Stabilität der vertikalen Montageleisten (4 St.). Es steigert die Tragkraft des Verteilers auf 1500 kg. Verwendbare



Verstärkungselement für Erhöhung der Tragkraft auf 1500 kg, 4 Stück

Typ	Verteilerhöhe (HE)	Gewicht brutto (kg)	Gewicht netto (kg)
RAX-VR-T37-X2	37	6,3	6,2
RAX-VR-T42-X2	42	7,1	7,0
RAX-VR-T45-X2	45	7,7	7,6
RAX-VR-T47-X2	47	8,0	7,9

RTA 600 x 600

Typ	A	B	C	D	E	Gewicht brutto (kg)	Gewicht netto (kg)	Empfohlene Maximallast (kg)
	(mm)							
RTA-37-A66-CAX-A1	1750	1648	487	600	600	83,9	78,4	1200
RTA-42-A66-CAX-A1	1970	1868	487	600	600	92,0	86,4	
RTA-45-A66-CAX-A1	2105	2003	487	600	600	96,1	90,4	1500*
RTA-47-A66-CAX-A1	2194	2092	487	600	600	98,7	93,0	

RTA 600 x 800

Typ	A	B	C	D	E	Gewicht brutto (kg)	Gewicht netto (kg)	Empfohlene Maximallast (kg)
	(mm)							
RTA-37-A68-CAX-A1	1750	1648	487	600	800	95,6	89,8	1200
RTA-42-A68-CAX-A1	1970	1868	487	600	800	104,5	98,6	
RTA-45-A68-CAX-A1	2105	2003	487	600	800	108,9	103,0	1500*
RTA-47-A68-CAX-A1	2194	2092	487	600	800	111,9	106,0	

RTA 600 x 900

Typ	A	B	C	D	E	Gewicht brutto (kg)	Gewicht netto (kg)	Empfohlene Maximallast (kg)
	(mm)							
RTA-37-A69-CAX-A1	1750	1648	487	600	900	101,3	95,4	1200
RTA-42-A69-CAX-A1	1970	1868	487	600	900	110,5	104,5	
RTA-45-A69-CAX-A1	2105	2003	487	600	900	115,2	109,2	1500*
RTA-47-A69-CAX-A1	2194	2092	487	600	900	118,3	112,3	

RTA 600 x 1000

Typ	A	B	C	D	E	Gewicht brutto (kg)	Gewicht netto (kg)	Empfohlene Maximallast (kg)
	(mm)							
RTA-37-A61-CAX-A1	1750	1648	487	600	1000	107,2	101,0	1200
RTA-42-A61-CAX-A1	1970	1868	487	600	1000	116,7	110,5	
RTA-45-A61-CAX-A1	2105	2003	487	600	1000	121,7	115,4	1500*
RTA-47-A61-CAX-A1	2194	2092	487	600	1000	124,9	118,7	

RTA 600 x 1100

Typ	A	B	C	D	E	Gewicht brutto (kg)	Gewicht netto (kg)	Empfohlene Maximallast (kg)
	(mm)							
RTA-37-A60-CAX-A1	1750	1648	487	600	1100	113,7	106,7	1200
RTA-42-A60-CAX-A1	1970	1868	487	600	1100	123,6	116,5	
RTA-45-A60-CAX-A1	2105	2003	487	600	1100	128,7	121,7	1500*
RTA-47-A60-CAX-A1	2194	2092	487	600	1100	132,1	125,0	

RTA 600 x 1200

Typ	A	B	C	D	E	Gewicht brutto (kg)	Gewicht netto (kg)	Empfohlene Maximallast (kg)
	(mm)							
RTA-37-A62-CAX-A1	1750	1648	487	600	1200	117,7	110,4	1200
RTA-42-A62-CAX-A1	1970	1868	487	600	1200	129,9	122,6	
RTA-45-A62-CAX-A1	2105	2003	487	600	1200	135,3	127,9	1500*
RTA-47-A62-CAX-A1	2194	2092	487	600	1200	138,7	131,3	

* Beim Einsatz von Verstärkungselementen für die vertikalen Rasterschienen.

RTA 800 x 600

Typ	A	B	C	D	E	Gewicht brutto (kg)	Gewicht netto (kg)	Empfohlene Maximallast (kg)
	(mm)							
RTA-15-A86-CAX-A1	770	668	687	800	600	55,7	50,1	1200 1500*
RTA-18-A86-CAX-A1	900	798	687	800	600	60,3	54,7	
RTA-22-A86-CAX-A1	1080	978	687	800	600	66,7	61,0	
RTA-27-A86-CAX-A1	1300	1198	687	800	600	74,6	68,7	
RTA-32-A86-CAX-A1	1525	1423	687	800	600	82,5	76,6	
RTA-37-A86-CAX-A1	1750	1648	687	800	600	93,9	87,8	
RTA-42-A86-CAX-A1	1970	1868	687	800	600	102,8	96,6	
RTA-45-A86-CAX-A1	2105	2003	687	800	600	107,3	101,1	
RTA-47-A86-CAX-A1	2194	2092	687	800	600	110,2	104,0	

RTA 800 x 800

Typ	A	B	C	D	E	Gewicht brutto (kg)	Gewicht netto (kg)	Empfohlene Maximallast (kg)
	(mm)							
RTA-15-A88-CAX-A1	770	668	687	800	800	65,8	59,5	1200 1500*
RTA-18-A88-CAX-A1	900	798	687	800	800	70,9	64,5	
RTA-22-A88-CAX-A1	1080	978	687	800	800	79,1	72,7	
RTA-27-A88-CAX-A1	1300	1198	687	800	800	86,4	79,8	
RTA-32-A88-CAX-A1	1525	1423	687	800	800	95,1	88,5	
RTA-37-A88-CAX-A1	1750	1648	687	800	800	107,2	100,4	
RTA-42-A88-CAX-A1	1970	1868	687	800	800	116,9	109,9	
RTA-45-A88-CAX-A1	2105	2003	687	800	800	121,8	114,8	
RTA-47-A88-CAX-A1	2194	2092	687	800	800	125,1	118,1	

RTA 800 x 900

Typ	A	B	C	D	E	Gewicht brutto (kg)	Gewicht netto (kg)	Empfohlene Maximallast (kg)
	(mm)							
RTA-15-A89-CAX-A1	770	668	687	800	900	70,5	63,5	1200 1500*
RTA-18-A89-CAX-A1	900	798	687	800	900	75,8	68,8	
RTA-22-A89-CAX-A1	1080	978	687	800	900	83,0	76,0	
RTA-27-A89-CAX-A1	1300	1198	687	800	900	92,0	84,8	
RTA-32-A89-CAX-A1	1525	1423	687	800	900	101,1	93,8	
RTA-37-A89-CAX-A1	1750	1648	687	800	900	113,6	106,1	
RTA-42-A89-CAX-A1	1970	1868	687	800	900	123,6	116,0	
RTA-45-A89-CAX-A1	2105	2003	687	800	900	128,7	121,1	
RTA-47-A89-CAX-A1	2194	2092	687	800	900	132,2	124,5	

RTA 800 x 1000

Typ	A	B	C	D	E	Gewicht brutto (kg)	Gewicht netto (kg)	Empfohlene Maximallast (kg)
	(mm)							
RTA-15-A81-CAX-A1	770	668	687	800	1000	75,2	68,0	1200 1500*
RTA-18-A81-CAX-A1	900	798	687	800	1000	88,2	80,9	
RTA-22-A81-CAX-A1	1080	978	687	800	1000	97,5	90,1	
RTA-27-A81-CAX-A1	1300	1198	687	800	1000	107,0	99,5	
RTA-32-A81-CAX-A1	1525	1423	687	800	1000	119,8	112,2	
RTA-37-A81-CAX-A1	1750	1648	687	800	1000	130,2	122,4	
RTA-42-A81-CAX-A1	1970	1868	687	800	1000	135,6	127,8	
RTA-45-A81-CAX-A1	2105	2003	687	800	1000	139,2	131,4	
RTA-47-A81-CAX-A1	2194	2092	687	800	1000	126,0	120,0	

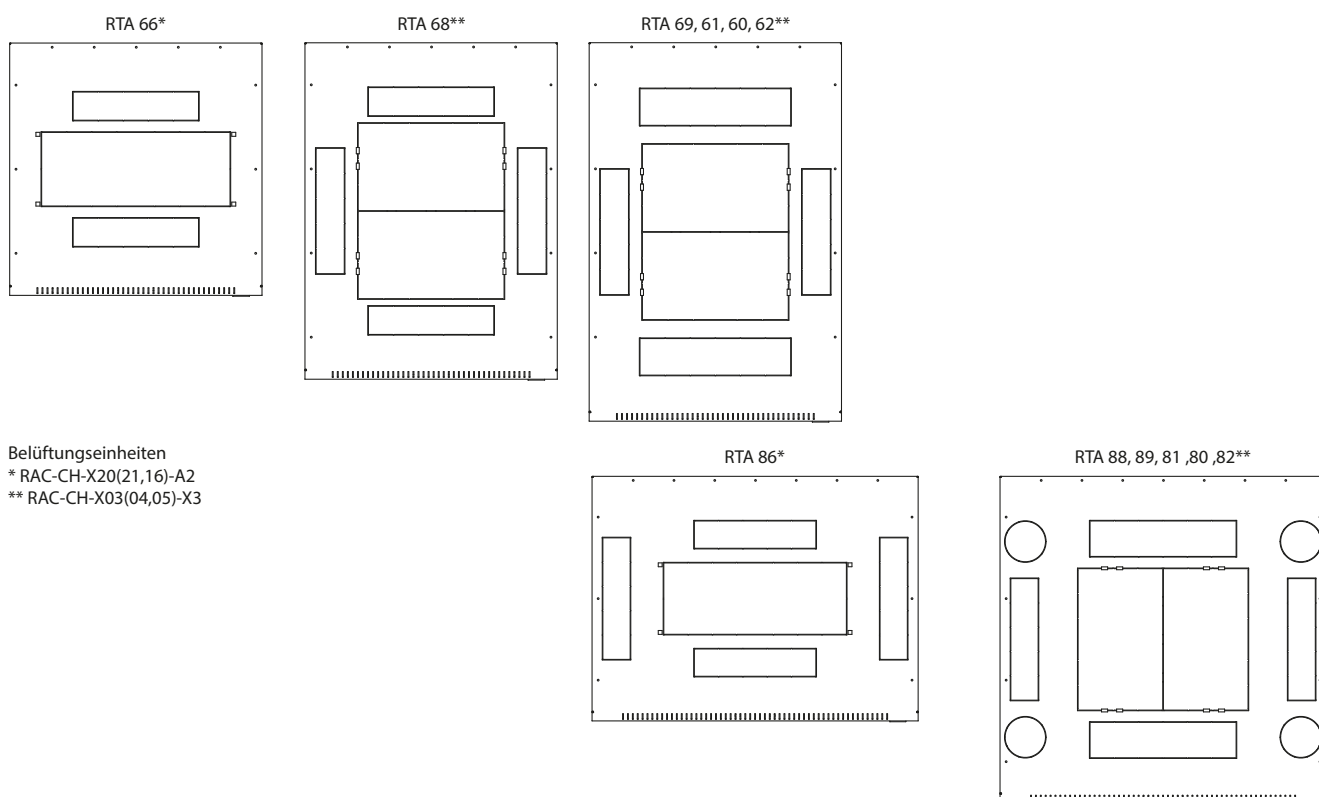
RTA 800 x 1100

Typ	A	B	C	D	E	Gewicht brutto (kg)	Gewicht netto (kg)	Empfohlene Maximallast (kg)
	(mm)							
RTA-15-A80-CAX-A1	770	668	687	800	1100	79,7	72,8	1200 1500*
RTA-18-A80-CAX-A1	900	798	687	800	1100	85,1	78,1	
RTA-22-A80-CAX-A1	1080	978	687	800	1100	92,9	85,9	
RTA-27-A80-CAX-A1	1300	1198	687	800	1100	102,6	95,5	
RTA-32-A80-CAX-A1	1525	1423	687	800	1100	112,4	105,2	
RTA-37-A80-CAX-A1	1750	1648	687	800	1100	125,6	118,3	
RTA-42-A80-CAX-A1	1970	1868	687	800	1100	136,4	128,9	
RTA-45-A80-CAX-A1	2105	2003	687	800	1100	142,0	134,4	
RTA-47-A80-CAX-A1	2194	2092	687	800	1100	145,7	138,1	

RTA 800 x 1200

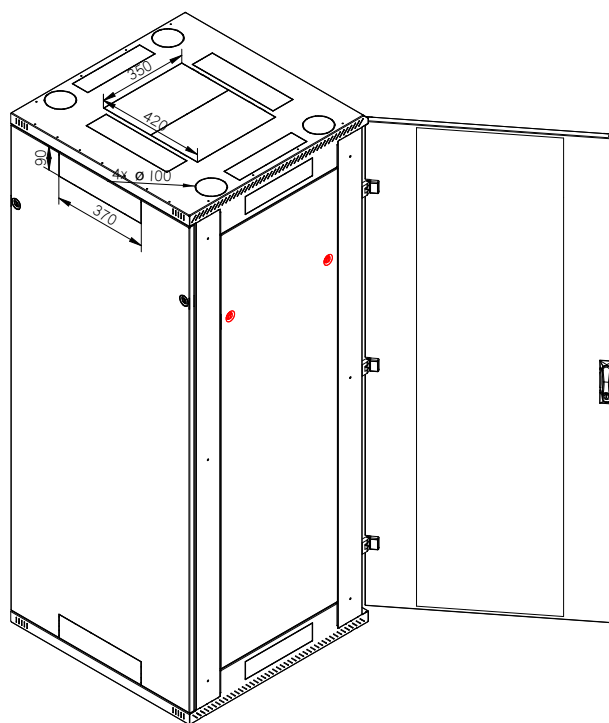
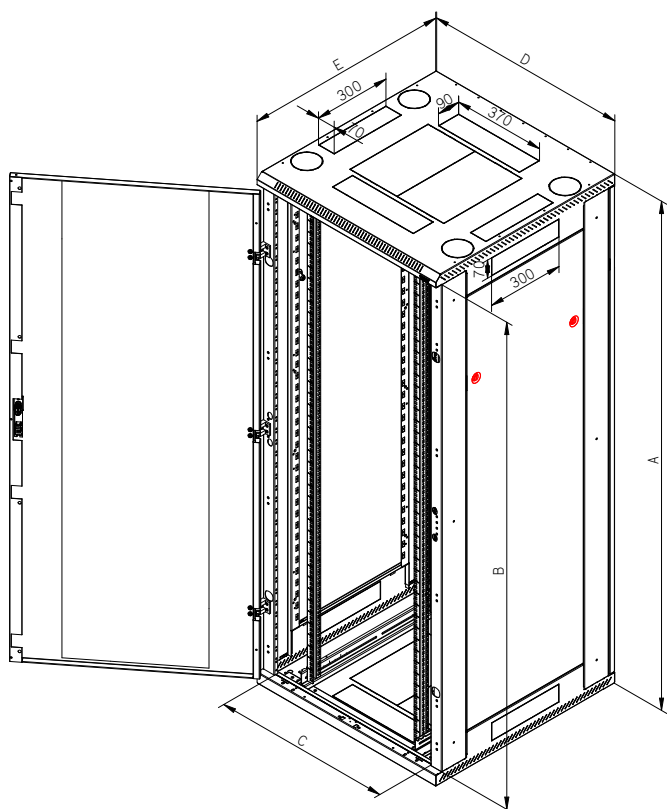
Typ	A	B	C	D	E	Gewicht brutto (kg)	Gewicht netto (kg)	Empfohlene Maximallast (kg)
	(mm)							
RTA-15-A82-CAX-A1	770	668	687	800	1200	83,9	76,9	1200 1500*
RTA-18-A82-CAX-A1	900	798	687	800	1200	89,8	82,8	
RTA-22-A82-CAX-A1	1080	978	687	800	1200	98,0	90,9	
RTA-27-A82-CAX-A1	1300	1198	687	800	1200	108,0	100,8	
RTA-32-A82-CAX-A1	1525	1423	687	800	1200	118,2	110,9	
RTA-37-A82-CAX-A1	1750	1648	687	800	1200	129,9	122,4	
RTA-42-A82-CAX-A1	1970	1868	687	800	1200	142,9	135,3	
RTA-45-A82-CAX-A1	2105	2003	687	800	1200	148,7	141,1	
RTA-47-A82-CAX-A1	2194	2092	687	800	1200	152,6	145,0	

* Beim Einsatz von Verstärkungselementen für die vertikalen Rasterschienen.

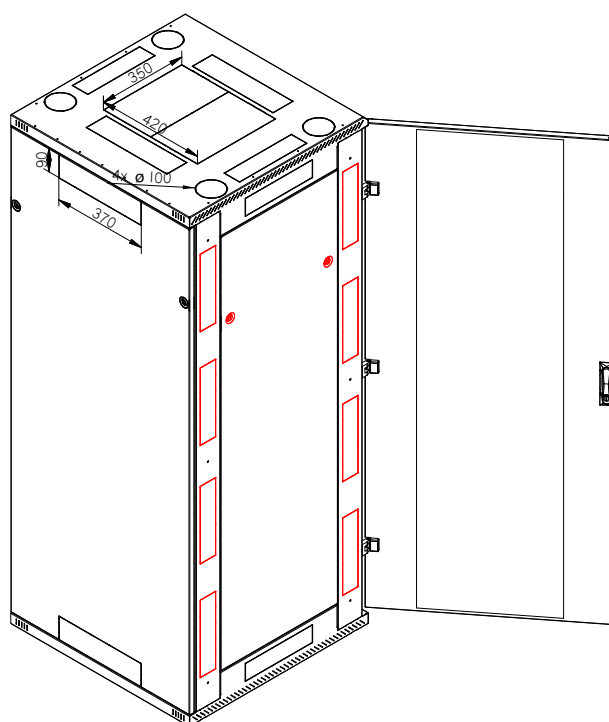
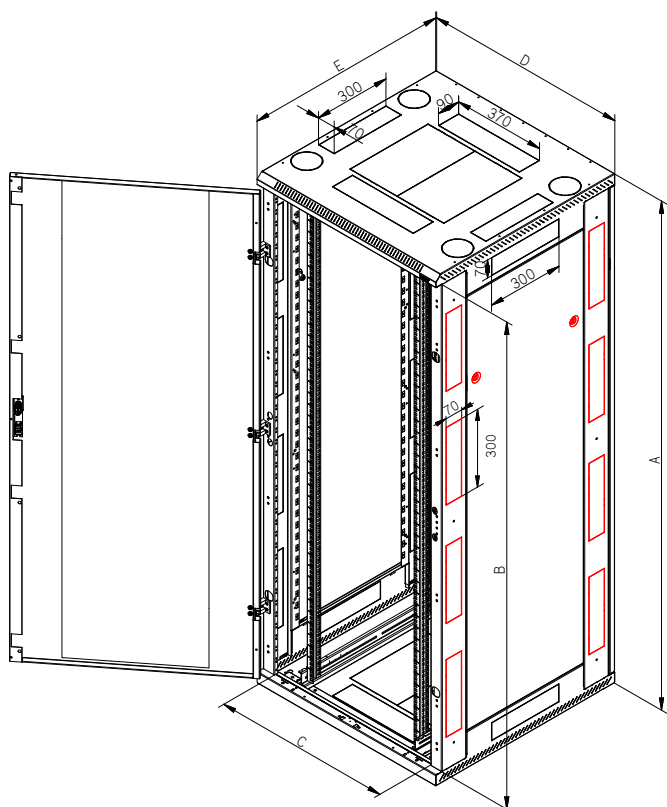


Variante A1

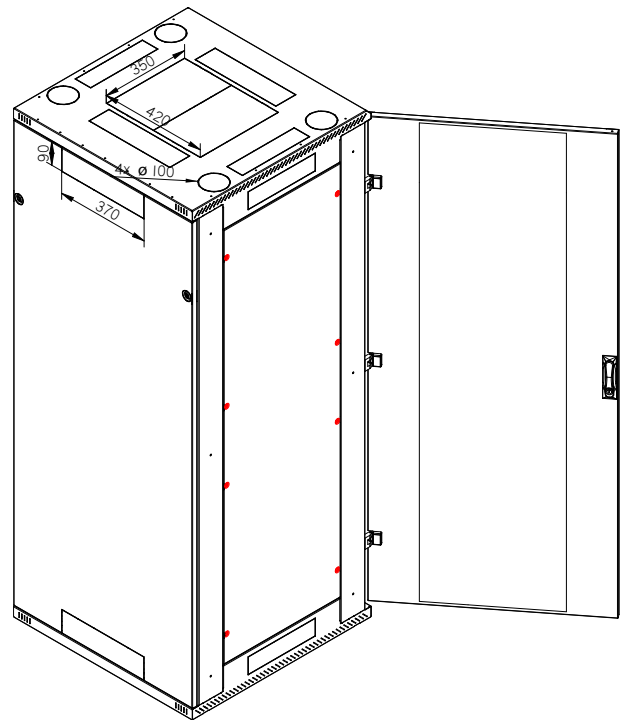
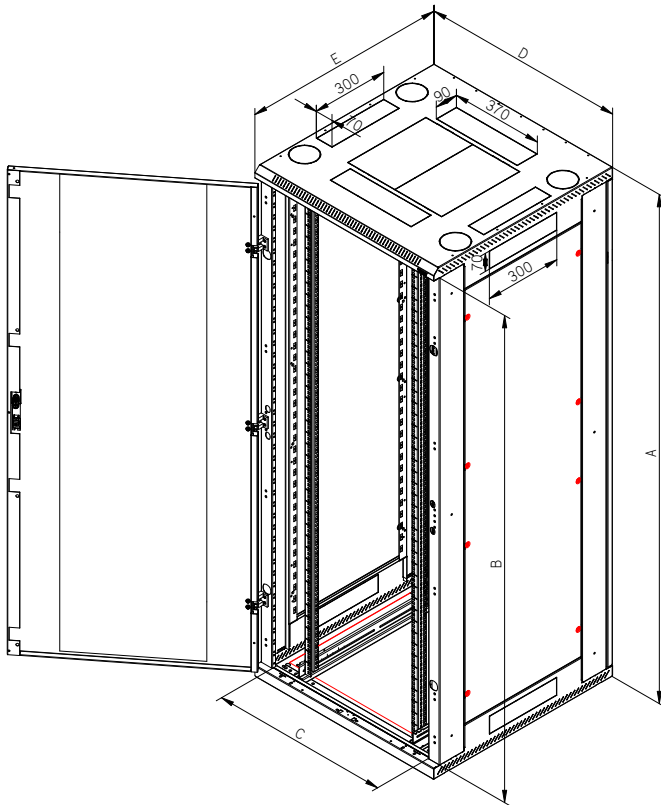
RTA



Variante A5

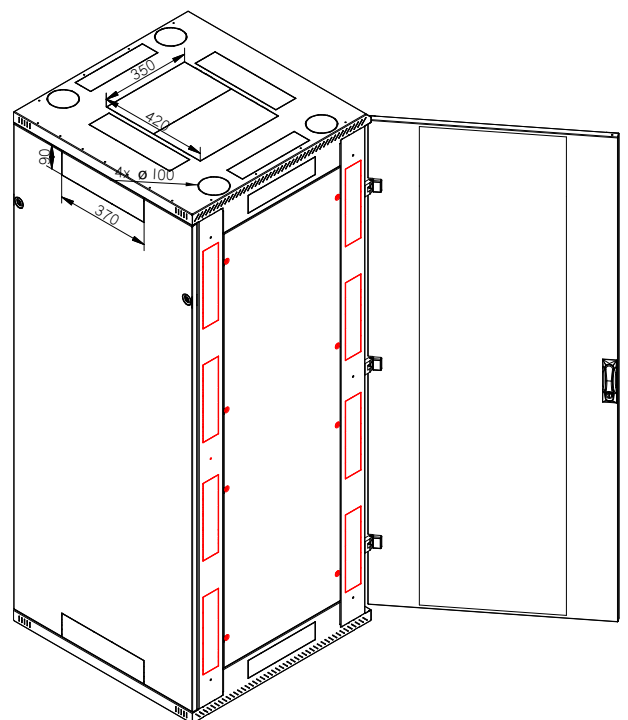
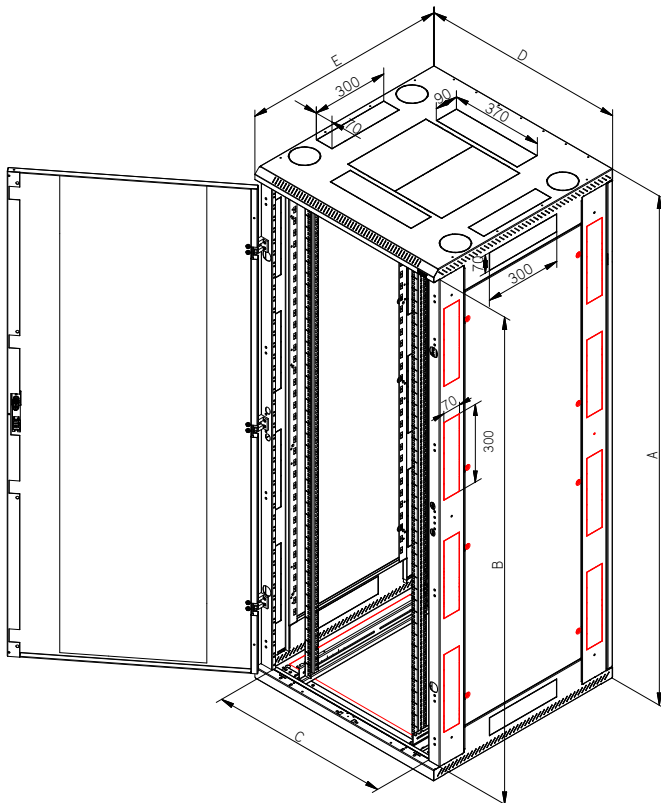


Variante A3 für Datenzentren



RTA

Variante A7 für Datenzentren



Beschreibung, Verwendungszweck

- 19"- Standverteiler mit Schutzgrad IP20
- Bestandteil des Verteilers sind 4 verstellbare vertikale Rasterschienen für die Montage der Komponenten (6 in Verteilern, die tiefer als 800 mm sind).
- Verteilerkonstruktion:
 - geschweißter Stahlrahmen mit abnehmbaren Wänden
 - Ein- bzw. Zweiflügeltüren in den Ausführungen als Vollblech-, perforierte (80 % und 86 % Luftdurchlass) oder Glastür mit 4 mm starkem Sicherheitsglas. Sie können vorn oder hinten am Verteiler montiert werden.
 - Vorbereitung für die Montage von vertikalen Kabelführungspanels und Steckdosenleisten
 - Vorbereitung für eine einfache Anreihung von Schränken
 - Die A5- und A7-Ausführungen haben auch in den Ständern verblendete Kabeleinführungen für eine einfache Kabelführung zwischen den Verteilern.
- Die zulässige Belastbarkeit der einzelnen Türen beträgt max. 20 kg.
- Diese Schränke sind für den Einbau von Daten- und Telekommunikationsanlagen und ihrer Verteilersysteme bestimmt.
- Der Verteilerrahmen sowie alle abnehmbaren Teile (Seiten- und Rückwände, Türen, ...) sind mit Erdungskabeln verbunden, die während der gesamten Nutzungsdauer des Schrankes ordnungsgemäß befestigt und eingesteckt sein müssen.
- Im Boden des Verteilers befindet sich eine M8-Schraube als Haupterdungspunkt.
- Kabeleinführungen mit herausbrechbaren Abdeckungen befinden sich oben und unten.

Betriebsbedingungen

- Einsatzbedingungen:
 - Büroräume
 - Der Verteiler ist nicht für einen Außeneinsatz oder unter Bedingungen bestimmt, die einen negativen Einfluss auf seine Funktion und die der installierten Komponenten haben können (z. Bsp. Umgebung mit Explosionsgefahr oder feuchte und nasse Räume).
- Er ist zu schützen vor:
 - mechanischer Beschädigung
 - unsachgemäßer Behandlung
 - einer anderen als der für den Verteiler vorgesehenen Verwendung
- Unter einer falschen Behandlung versteht man insbesondere:
 - Überlastung (Überschreitung der empfohlenen Maximallast)
 - Installation von Anlagen, die den Betrieb und die Funktionsweise des Verteilers bzw. der installierten Komponenten negativ beeinflussen können
 - Eingriffe in die Verteilerkonstruktion und sein Design

Montage des Verteilers

- Um die empfohlene Maximallast zu gewährleisten, muss die Last gleichmäßig verteilt werden.
- Der Verteiler ist auf einem ebenen Untergrund aufzustellen, eventuelle kleine Unebenheiten können mit den Nivellierfüßen ausgeglichen werden, die Bestandteil des Beipacks sind.
- Für den Fall, dass Kabel durch eine der Kabeleinführungen geführt werden, können diese mittels der Bürstenleiste gegen Staub abgedichtet und mit einem Kunststoffschutz versehen werden. (Beide sind Bestandteil des Beipacks des Verteilers.).

Umweltschutz

- Alle Teile werden aus wiederverwertbaren Materialien gefertigt. Sie sind nach der Ausmusterung des Verteilers gemäß der geltenden Vorschriften zu entsorgen.

Konformitätserklärung

- Dieses Erzeugnis entspricht vollumfänglich dem ČSN-Standard EN 62208 ed 2:2012 (EN 62208:2011).