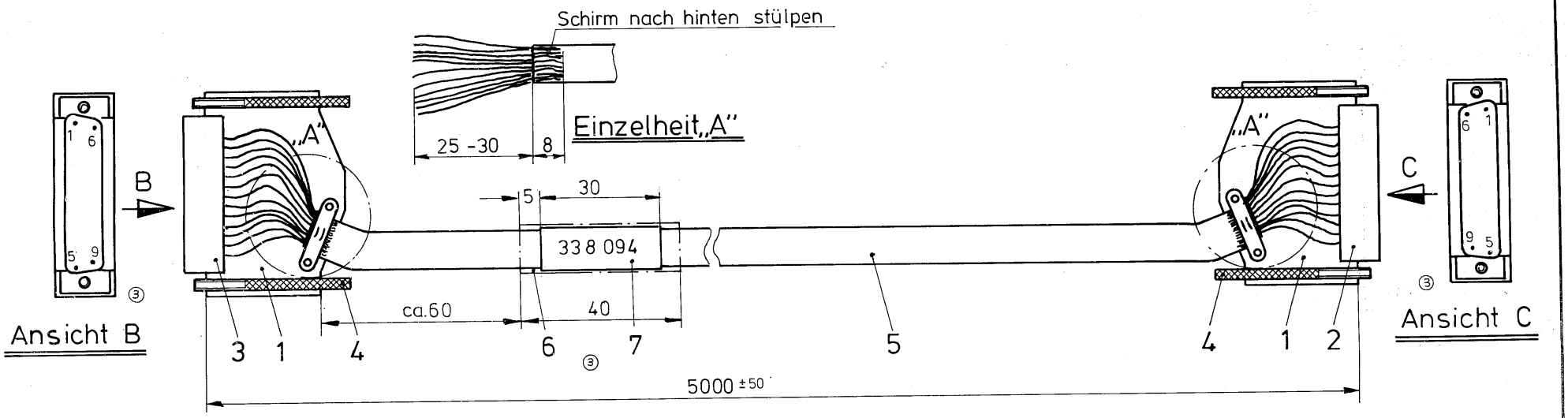
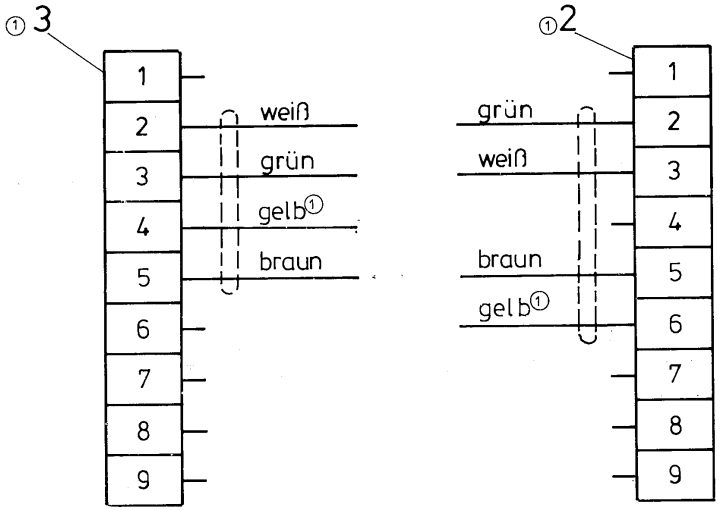




Prüfvorschrift:

- Verbindungsleitung anfertigen und Steckverbinder beidseitig anschlagen
- optische Prüfung der Zuordnung Aderfarbe - Pin Nr.
- elektrische Prüfung auf Durchgang und Schluß der Adern untereinander

	Pos.	Wt.	Stück	Benennung	Zeichnungs-Nr.	Werkstoff o. DIN-Nr.	Fertigmaß o. Stoff-Nr.
③	7		1	Klebeetikett, beschriftet	m. Ident-Nr.	30 x 18	+0,5 -0,5
③	6		1	Schrumpfschlauch, klar		3/16" x 40	Fa. Lapp
② ①	5		1	Leitung 4 adrig LIYCY 4 x 0,25 qmm	Best.-Nr. 0034404 / Kapazitätsbel. < 120nF/km		Leitwiderst. < 100Ω/km
	4		4	Rändelschraube Typ 4-40 NC-2A	" 423 918		ERNI
	3		1	Buchse 9pol.	" 513 801		"
	2		1	Stecker 9pol.	" 503 801		"
	1		2	Gehäuse	" 423 559		"

Zust.	Änderung	Datum	Name
3	Pinbel. + Pos 6+7	26.9.90	Bu
2	Bestf.-Bez.	19.9.90	Ru
1	von 3 in 4 pol.	13.09.90	Ll

Zul. Abw. für Maße ohne Toleranzangaben n. DIN 7168 mittel u. LHM-Norm 1.03 04 01

Oberflächenzeichen u. Zuordnung der Rauhtiefe n. LHM-Norm 1.03 02 31

Maßstab %

Gewicht

Vorrichtungs-Nr.

Modell-Nr.

	Datum	Name
90		
Bearb.	1.3.	Ed
Gepr.		
Norm		

Benennung: Vielfach - Verbindungsleitung

Lenze

Aerzen

Zeichnungs-Nr. 338 094. 6. 92 09 02 / 3

Bl.-Zahl

Bl.

Ers. f.

Ers. d.

Urspr.

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor

Paßmaß | Abmaß | Paßmaß | Abmaß

Längenmaße ohne Toleranzangabe n. DIN 7168 mittel = LHM-Norm 1.03 04 01

über 0,5-6	über 6-30	über 30-120	über 120-400	über 400-1000	über 1000-2000
± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2

Abweichungen f. spanlose Bearbeitung u. Winkel nach DIN 7168 = LHM-Norm 1.03 04 01

Form-, Lage- und Rundlauftoleranzen nach DIN 7168 Blatt 2 = LHM-Norm 1.03 04 02
Ø für Gewindekernloch n. DIN 336 = LHM-Norm 1.03 03 21
Senkungen n. DIN 74 u. DIN ISO 273 = LHM-Norm 1.03 03 13