Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	**GORENJE**
Modellkennung	**WHC623E14X**
Jährlicher Energieverbrauch	**61,5 kWh/Jahr**
Energieeffizienzklasse	**C**
Fluiddynamische Effizienz	**10,7**
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	**E**
Beleuchtungseffizienz	**46,0 lx/W**
Beleuchtungseffizienzklasse	**A**
Fettabscheidegrad	**97,2 %**
Klasse für den Fettabscheidegrad	**A**
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**250 m³/h**
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**408 m³/h**
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**48 dB**
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**65 dB**

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 16/09/2015

EPREL-Eintragungsnummer 76247 https://eprel.ec.europa.eu/qr/76247

Lieferant: GORENJE GOSPODINJSKI APARATI D.O.O. (Hersteller) **Website:** www.gorenje.com

Kundenbetreuung:

Name: Marko Jevšenak **Website:** https://www.gorenjegroup.com

E-Mail-Adresse: marko.jevsenak@gorenje.com **Telefonnummer:** +386 (0) 3 899 10 00

Anschrift:
Partizanska 12, SI-3320 Velenje, Slovenija