Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	**GORENJE**
Modellkennung	**WHI921E3B**
Jährlicher Energieverbrauch	**163,4 kWh/Jahr**
Energieeffizienzklasse	**E**
Fluiddynamische Effizienz	**5,1**
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	**F**
Beleuchtungseffizienz	**9,0 lx/W**
Beleuchtungseffizienzklasse	**E**
Fettabscheidegrad	**56,0 %**
Klasse für den Fettabscheidegrad	**E**
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**240 m³/h**
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**400 m³/h**
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**61 dB**
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**70 dB**

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 20/06/2018

EPREL-Eintragungsnummer 72914 https://eprel.ec.europa.eu/qr/72914

Lieferant: GORENJE GOSPODINJSKI APARATI D.O.O. (Hersteller) **Website:** www.gorenje.com

Kundenbetreuung:

Name: Marko Jevšenak **Website:** https://www.gorenjegroup.com

E-Mail-Adresse: marko.jevsenak@gorenje.com **Telefonnummer:** +386 (0) 3 899 10 00

Anschrift:
Partizanska 12, SI-3320 Velenje, Slovenija